



滚轮装钉机 (RT1) 用户指南

感谢您购买滚轮装钉机 (RT1)。 请阅读并遵循本用户指南中的说明，获得滚轮装钉机 (RT1) 的最佳效果。

您需要的物品：

滚轮装钉机装置和电源线（将这些物品装入箱中）：

- 14" x 6" x 1 1/2" 封面支架 (1)
- 2" x 2" 封面周边夹具 (3)
- 7 1/2" 长书芯夹具 (1)
- 4 1/2" 长书芯夹具 (2)
- L 形封面托架 (1)

110 伏电气插座

适合支撑装置的稳定表面

比成品书芯大小小 1/8" 的硬纸板

安装和使用滚轮装钉机以构制书芯：

1. 将滚轮装钉机装置放在适合操作员合适高度的稳定表面上。
2. 将装置连接到 110V 插座。
3. 用位于装置左上侧的电源开关打开装置。
4. 将硬纸板放在夹具角上。硬纸板能够方便地拣取书芯，并作为书芯书脊的缓冲器。
5. 通过滚轮铺开一张折叠的全幅纸张，以便弄平折皱纹。
6. 轻拍纸张封面（以增强书脊），然后将其放在夹具角中。
7. 将磁导放在纸张边缘周围（在暴露的两侧）。磁导可以确保构制垂直的书芯。
8. 偶尔将夹具角的纸张与手指对齐。
9. 对书芯的每张纸继续执行步骤 1 至 8。
10. 每隔几张纸降低一次装钉装置的手柄，以便在书芯的书脊上提供压力；这将确保书脊和书芯连接，提供垂直书芯。

对书芯应用 PS 环衬纸张：

1. 将环衬纸张胶面朝下放在书芯的顶部，将纸张与夹具角对齐。
2. 降低手柄，以便将环衬纸张装钉到书芯。
3. 拣取整个书芯，将其翻转，然后执行步骤 1 至 2，以便将另一环衬纸张装钉到书芯。
4. 现在，所构制书芯的书脊已完美对齐，可以进行压力密封。
5. 接下来，使用压书机 (BP1) 施加压力以密封书芯。

将封面套入并与书芯合并：

6. 将壳导放入夹具角的位置中。
7. 将打开的书壳放入夹具角的位置中（封面朝下）。
8. 将磁防动块放在封面边缘的周围（在暴露的两侧），同时将磁封面防动块放入到位，以便保持封面打开。
9. 将书芯放在套壳的中心。
10. 用一只手卷回环衬纸张 PS 衬纸；用另一只手保持封面打开。在卷回衬纸时，合上封面，然后用手施加压力，以便将环衬纸张与封面密封。
11. 在书的反面重复步骤 9 和 10。
12. 接下来，使用封面卷纸器 (CC1) 对封面书脊施加压力。

重要说明：我们鼓励每个客户构制测试书，让您对产生的效果感到舒心 and 满意，然后再继续进行实际的生产运作。

有关滚轮装钉机操作的更多信息，请访问 www.ConvertibleSolutions.com